

GASKET LP



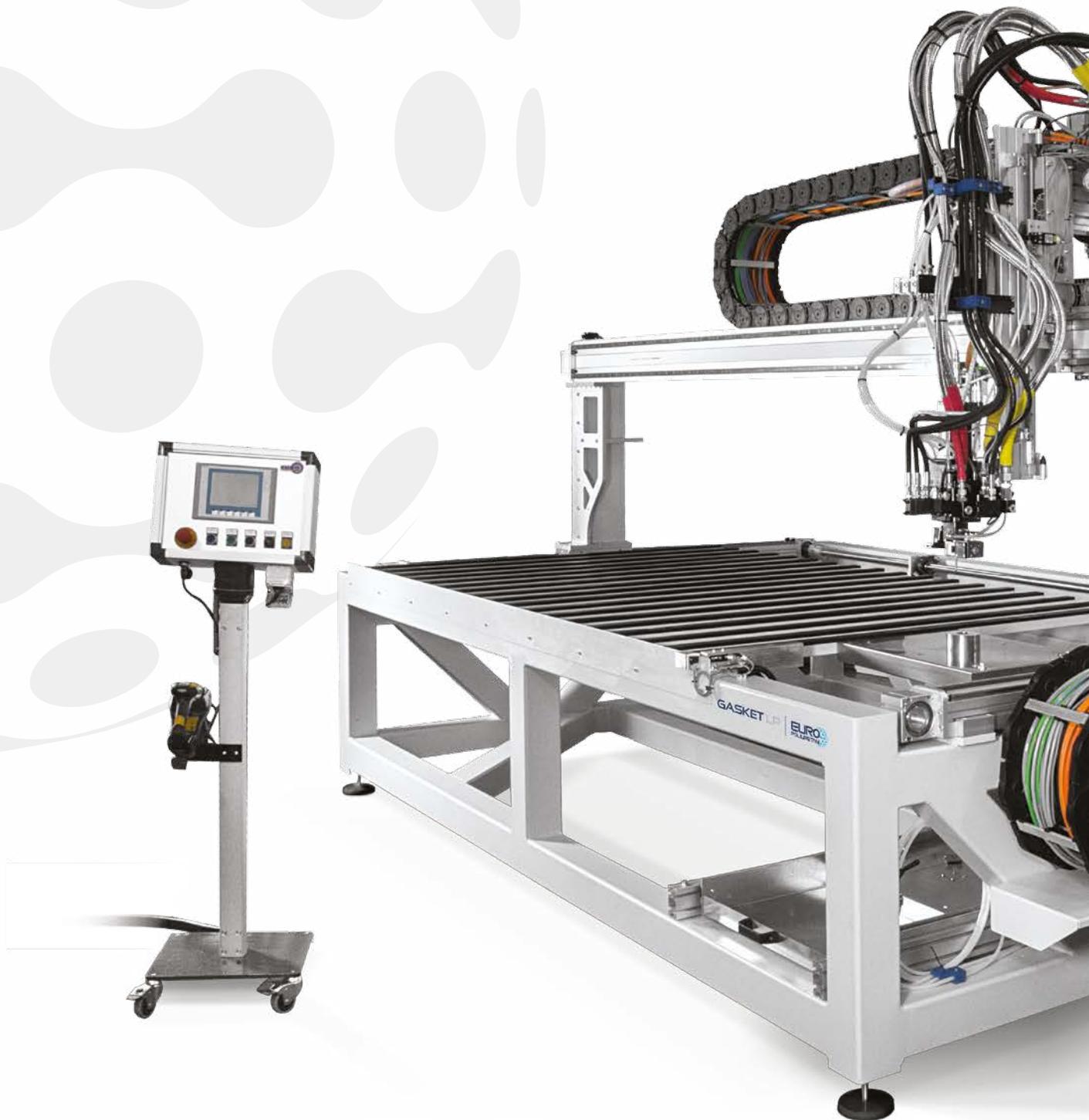
SISTEMAS
DE JUNTA DE
POLIURETANO



EURO
POLIURETANI



GASKET LP



El sistema de juntas de poliuretano **GASKET LP**, representa un segmento muy importante en la amplia gama de servicios ofrecidos por Europoliuretani.

La serie **GASKET LP** está compuesta por una unidad de dosificación de baja presión para los poliuretanos de dos componentes, y/o por un robot cartesiano de dos o tres ejes, o por un robot antropomórfico: juntos crean las condiciones necesarias para poder proporcionar una cantidad de producto a fin de obtener una junta que pueda aplicarse directamente en el panel/artefacto.



ROBOT CARTESIANO

Este tipo de robot es especialmente adecuado para la elaboración de juntas en superficies planas.

Los sectores de mayor interés son los cuadros eléctricos, filtros industriales y no industriales, paneles de tratamiento de aire, etc.

Tan solo se ha de colocar el panel en la plataforma correspondiente, en dirección al “punto 0” y la máquina leerá automáticamente la medida y procederá, tras la puesta en marcha del operador, con la elaboración del producto químico.



DIMENSIONES ROBOT CARTESIANO ESTÁNDAR*

CARACTERÍSTICAS GENERALES ROBOT CARTESIANO ESTÁNDAR	DIMENSIONES	UNIDAD DE MEDIDA
Plan de trabajo *	2300 x 1300	mm
Panel mínimo para la lectura automática*	200 x 200	mm
Altura de panel *	da 15 a 500	mm
Velocidad de avance regular	max 500	mm/sec.
dimensiones máximas robot	3200 x 4100	mm
Altura de la mesa de soporte del panel	800	mm
Peso estimado	2000	kg

* Hay disponibles otras medidas del plan de trabajo previa solicitud

Con el tercer eje, tanto en el modo manual como en el automático (opcional), se ajusta la altura de la cabeza según el artefacto con el que se va a trabajar.

Una vez que la distancia entre el borde del panel y el inicio de la extensión de la junta esté fijada, el robot lo hará todo por sí mismo.

Previa solicitud, es posible disponer de un robot con doble estación: mientras se aplica la junta en la primera estación, se puede cargar el panel listo para ser utilizado en la segunda estación.

ROBOT ANTROPOMÓRFICO

En caso de usar un robot antropomórfico, que se distingue del cartesiano por un brazo articulado, es posible aplicar la junta también en artefactos que presentan una superficie no lineal.

Este tipo de robot es más apropiado en industrias de la iluminación, automóvil, producción de paneles, etc.

CARACTERÍSTICAS GASKET LP

SISTEMAS DE JUNTA DE POLIURETANO

PRODUCTOS QUÍMICOS

Con el fin de satisfacer las distintas exigencias de los clientes, Europoliuretani ofrece diversos tipos de productos químicos.

La principal división se clasifica en dos categorías: producto tixotrópico y no tixotrópico.

Generalmente, el primero se aplica sobre superficies planas; el segundo, sin embargo, se utiliza normalmente en superficies huecas.



En consecuencia, en el sistema **GASKET LP** se pueden utilizar ambos materiales, a lo que se le suma un tercer depósito en la máquina y una segundo cajón en la cabeza de mezcla (ambos opcionales).

Después de esto, el operador podrá elegir qué componente seleccionar de acuerdo a sus propias necesidades.



1 Ejemplos de paneles con juntas

2 Aplicación de junta en el cuadro eléctrico

3 Aplicación de junta en filtro

CABEZA DE MEZCLA

La cabeza de dispensación incluye un innovador sistema de mezcla de los componentes llamado “mezclador doble con cámara en forma de L”.

La novedad de este sistema de inyección radica en la optimización de la mezcla de los componentes químicos ya que se realiza en dos fases.

Durante la primera fase, el producto se coloca en la primera cámara de mezcla mediante inyectores ajustables donde los dos componentes se mezclan “por choque”.

Una válvula sirve tanto como apertura y cierre de los mismos, como de autolimpiante.

En la segunda fase, el producto se introduce en la siguiente cámara en la que, mediante un agitador mecánico, se realiza un mezclado adicional.

Esta segunda cámara se limpia con una pequeña cantidad de solvente y aire comprimido también introducidos por un inyector.

También se ha prestado especial atención durante el diseño al mantenimiento de la cabeza de mezcla, sobre todo, a aquellos objetos en particular de gastado y limpieza habitual.

De hecho, gracias a que la cabeza mezcladora cuenta con una abertura en el centro en forma de “libro”, se puede acceder al corazón de la misma en pocos segundos y realizar rápidamente el mantenimiento necesario o sustituir piezas.

1

- 1 Cabeza de inyección cerrada con dos inyectores
- 2 Cabeza dispensadora abierta
- 3 Desmantelamiento/sustitución de los mezcladores

2

3

COMPONENTES GASKET LP

SISTEMAS DE JUNTA DE POLIURETANO



UNIDAD DE DOSIFICACIÓN

La **GASKET LP** es una dosificadora de baja presión y de muy bajo alcance, diseñada para la mezcla de poliuretanos de dos componentes.

La unidad de dosificación está compuesta por dos bombas volumétricas con engranajes de dientes helicoidales que, retirando el material de los dos depósitos presurizados, envían los fluidos respectivos a la cabeza de filtrado a través de tubos de baja presión con doble cámara.

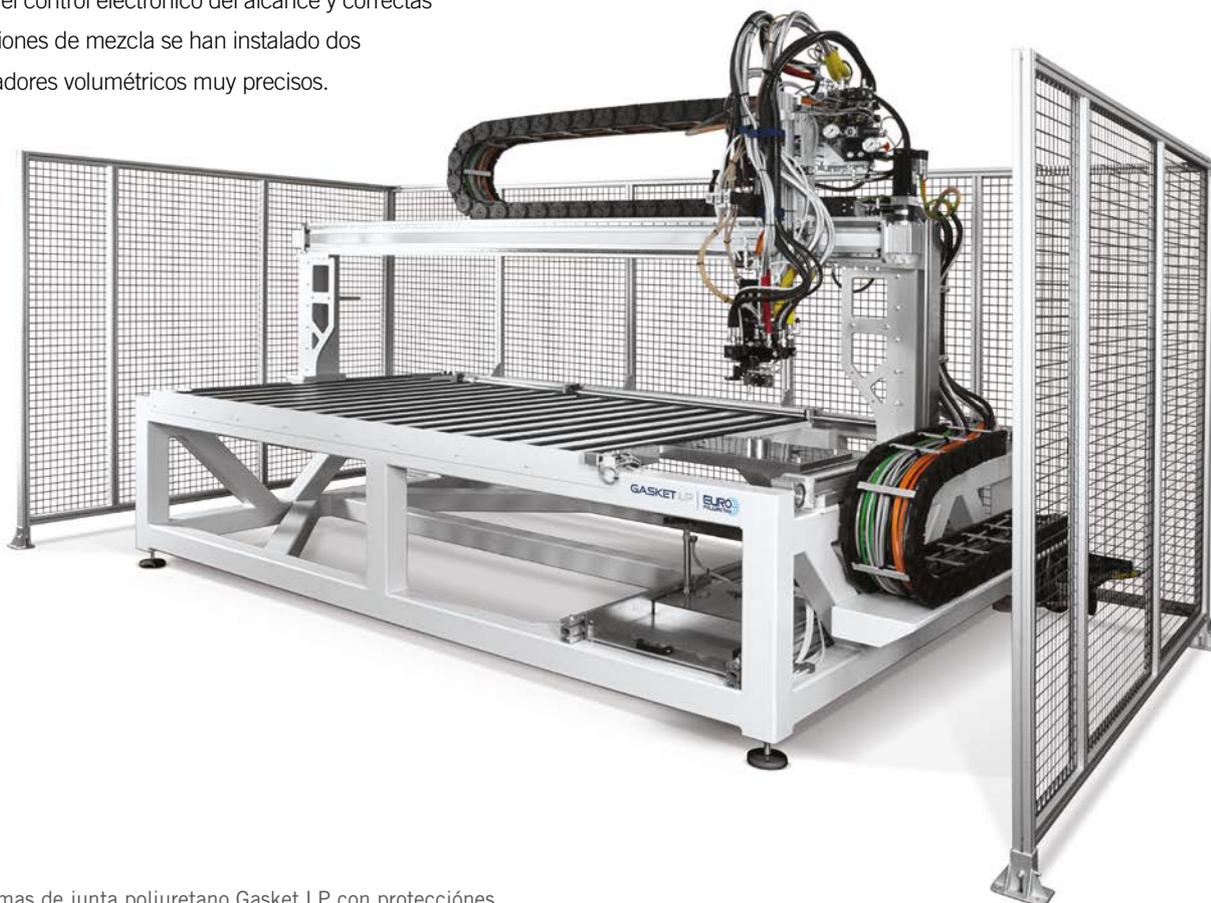
Los tanques están equipados con un espacio reducido por el que circula un líquido para la termostatación caliente/fría y están provistos de aislamiento térmico externo.

También lleva instalado un agitador accionado por un motorreductor para mantener los productos siempre bien mezclados y para homogeneizar la temperatura de los mismos.

Para el control electrónico del alcance y correctas relaciones de mezcla se han instalado dos contadores volumétricos muy precisos.



Unidades de dosificación con dos y tres componentes



Sistemas de junta poliuretano Gasket LP con protecciones



Via Castellana 68
35010 Trebaseleghe
Padova - Italy

T +39 049 9386521
F +39 049 9386910

info@europoliuretani.com

europoliuretani.com

